



Unser Branchenprofil ist breit gefächert. Wir konzentrieren unser Know-how auf typische Problemlösungsmethoden mit branchenübergreifender Gültigkeit. Wir sind sowohl in der Welt der Produktentwicklung wie auch der Fertigung hoch automatisierter Stückgutproduktionen und verfahrenstechnischer Anlagen engagiert. Basierend auf Standardsoftware unseres Hauses, suchen wir gemeinsam mit unseren Kunden nach einer Lösung, die seinen Ansprüchen optimal gerecht wird. Hierbei sind unsere datenbankgestützten Prozesssysteme in unterschiedlichsten Umgebungen weltweit im Einsatz. Sie untergliedern sich in klassische Datenbanklösungen, sowie in prozessmodellbasierende neue Systemlösungen.

Automobilzulieferer

- > Entwicklung eines Product Lifecycle Management in der Produktentwicklung vom Angebot bis zur Serienlieferung für das Tracking von Entwicklungs-, Lieferterminen und des Produktausgabestandes, sowie für die vorausschauende Liefervolumenplanung
- > Entwicklung eines Online-Qualitätsdatenerfassungssystems mit formatgerechter Datenübergabe an QSHOST für ABS Bremsanlagen-Vormontagelinien
- > Echtzeit-Einbindung von PROCELLA (Qualitätsregelkartenvisualisierung) in die Online-QS-Datenerfassung
- > Entwicklung eines Manufacturing Execution Systems für flexible Montagelinien von ABS-Bremsanlagen in einer inhomogenen vernetzten Systemumgebung
- > zentraler Produktdateneditor, welcher Produktfertigungs- und Produktprüfdaten enthält und als einheitliches Front- End verschiedener Rechner und Datenbanken i Netzwerk fungiert

Maschinen- und Anlagenbau

- > Entwicklung und Betreuung eines datenbankgestützten MDE / BDE-Systems für Großpressenstraßen
- > Realisierung der Kopplung zu übergeordneten Produktionssystemen beim Automobilbauer
- > Datenbankgestützte Werkzeugdatenverwaltung für Großpressenstraßen
- > Softwarestandardisierung, PC- Visualisierungssystementwicklung für ein Gebäudeleitsystem
- > Softwarestandardisierung und Softwareengineeringstoolentwicklung für Kläranlagenleitsystem

- > Prototypenentwicklung eines datenbankgestützten Multimedia-Informationssystem für Tubenfüller und Blistermaschinen, zur Unterstützung der Fehlerdiagnose und Wartung

Grundstoffindustrie

- > Entwicklung eines flexiblen, datenbankbasierten, objektorientierten Prozessleitsystems
- > Entwicklung von datenbankbasierten Produktions- und Umweltreports basierend auf online erfassten Prozessdaten mit direkter Kopplung zum Mischleitsystem

Pharmazie und Chemische Industrie

- > Planung und Ausführung eines datenbankgestützten Batchmanagementsystems für Pharma-Produkte
- > Planung und Ausführung eines datenbankgestützten Produktionsdatenarchivs und Reportsystems für Veterinärimpfstoffe
- > Planung, Spezifikation und Ausführung der gesamten Leittechnik und Datenverarbeitung einer flexiblen Wirkstoffsuchanlage im Hochdurchsatzverfahren (High Throughput Screening=HTS)

Industrielle Lebensmittelherstellung

- > Planung und Koordination des Datenaustauschs zwischen Palettierroboter, Transferstrecke Stretchanlage, Barcodeleser, TK-Hochregallager und Hostrechner in einer Großbäckerei
- > Analyse der Ursachen des fehlerhaften Arbeitens einer PC- und SPS gesteuerten Teigproduktionsanlage mit Silos, Transport, Verwiegung, Dosierung und Knete.

Druckfehler, Änderung und Irrtum vorbehalten.
Stand 24.09.2010